

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

1^{RE} ADDITION

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

AU BREVET D'INVENTION

N° 1.360.224

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

P.V. n° 56.485

N° 89.792

Classification internationale :

B 65 d // B 31 b

Perfectionnements apportés aux emballages avec couvercle de fermeture pourvu d'une bande de garantie déchirable.

Société anonyme dite : MICHELS résidant en France (Seine).

(Brevet principal pris le 8 mars 1963.)

Demandée le 5 avril 1966, à 15^h 16^m, à Paris.

Délivrée par arrêté du 10 juillet 1967.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 33 du 18 août 1967.)

(Certificat d'addition dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7. de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Le brevet principal concerne un emballage en carton ou matériau similaire dont un grand rabat du couvercle présente une bande de garantie déchirable délimitée par deux rangées longitudinales parallèles d'incisions dont l'une est décalée vers l'autre pour former après déchirure de la bande une languette, tandis que le rabat sous-jacent sur lequel est collé le rabat extérieur est encoché sur son bord au droit de la languette pour que celle-ci puisse s'engager par simple pression sous le rabat sous-jacent pour refermer le couvercle.

La présente addition concerne un mode d'exécution d'un tel emballage avec chemise interne, caractérisé en ce que la bande de déchirure est pratiquée transversalement sur la face avant de l'emballage et obliquement sur les petits côtés adjacents et jusqu'aux coins arrière, tandis que l'encochage est prévu sur le bord de la chemise interne au droit de la languette formée par le bord du couvercle libéré par arrachage de la bande de garantie.

On obtient ainsi un emballage dont le couvercle est libéré après l'arrachement de la bande de garantie et coiffe la boîte qu'il peut refermer hermétiquement.

On décrira plus en détail ci-après un mode de réalisation d'un tel emballage; à titre indicatif et nullement limitatif, et en référence au dessin annexé sur lequel :

La figure 1 est une vue en plan de la feuille de carton avec ses découpures et lignes de pliure;

La figure 2 est une vue en perspective de l'emballage en cours de montage, après un premier pliage de la chemise interne;

La figure 3 est une vue de l'emballage dressé après un deuxième pliage;

La figure 4 est une vue en perspective de l'emballage prêt à être rempli;

La figure 5 est une vue de l'emballage plein et fermé;

La figure 6 est une vue en perspective de l'emballage couvercle ouvert après déchirure de la bande de garantie.

La feuille de carton à partir de laquelle sera formé l'emballage à chemise interne complet comprend deux volets rectangulaires semblables 1 et 2 alternant avec des bandes plus étroites 3 et 4, destinés à constituer les faces avant et arrière et les côtés de la boîte. Ces volets et bandes sont formés par des lignes parallèles de pliure 5, 6, 7 pratiquées dans la feuille rectangulaire de carton de base et ils se prolongent des deux côtés par des pattes découpées 8, 9, 10, 11 les unes pour former le fond 20 et les autres le couvercle 21 par collage les unes sur les autres.

La feuille ainsi agencée se prolonge par trois bandes 13, 14, 15 destinées à former la chemise interne et dont les dimensions correspondent respectivement à celles des bandes 3, 1, 4. Le volet 14 est échancré le long de son bord supérieur suivant un contour 22 disposé pour coopérer avec la languette 17 du volet 1 obtenu de la façon suivante :

Vers par exemple le tiers supérieur du volet 1 est créée une bande de déchirure comprise entre deux bandes parallèles 18 et 19 d'incisions, la rangée supérieure 18 se rapprochant vers la rangée inférieure pour constituer une languette 17 médiane, après arrachement de la bande; cette bande se prolonge latéralement suivant deux lignes diagonales sur les petits côtés 3 et 4 et jusqu'à leurs angles.

Pour dresser cet emballage, il faut replier

7 210567 7

Prix du fascicule : 2 francs

d'abord d'équerre les volets 13, 14, 15 le volet 15 s'appliquant sur le volet 4 (fig. 2) puis par un second pliage, appliquer à 90° les volets 1 et 3 sur la chemise interne déjà formée (fig. 3 et 4).

Il suffit ensuite de rabattre de façon usuelle les unes sur les autres la patte 11 puis les pattes latérales 8 et 10, puis la patte 9, avec fixation par collage par exemple pour fermer la boîte; les pattes du fond peuvent être rabattues dans un ordre quelconque.

L'emballage se présente comme montré à la figure 5 quand le bord encollé 16 a été collé sur le volet 13.

En arrachant la bande de garantie 18, 19 on libère un couvercle qui peut se refermer par engagement de la languette 17 sous l'encoche 22 (fig. 6).

Ce mode de réalisation d'un emballage carton avec chemise interne complète est sujet à des variantes de réalisations suivant la forme, les dimensions de la chemise interne, de l'emballage lui-même et du couvercle ainsi que les incisions pratiquées sur l'enveloppe pour constituer le couvercle après déchirure de la bande de garantie. C'est ainsi qu'on pourrait adjoindre un ou plusieurs volets complémentaires pour renforcer la chemise interne.

RÉSUMÉ

1° Cet emballage, obtenu d'un flanc de carton subdivisé par des lignes de pliure parallèles et transversales de manière à présenter deux volets

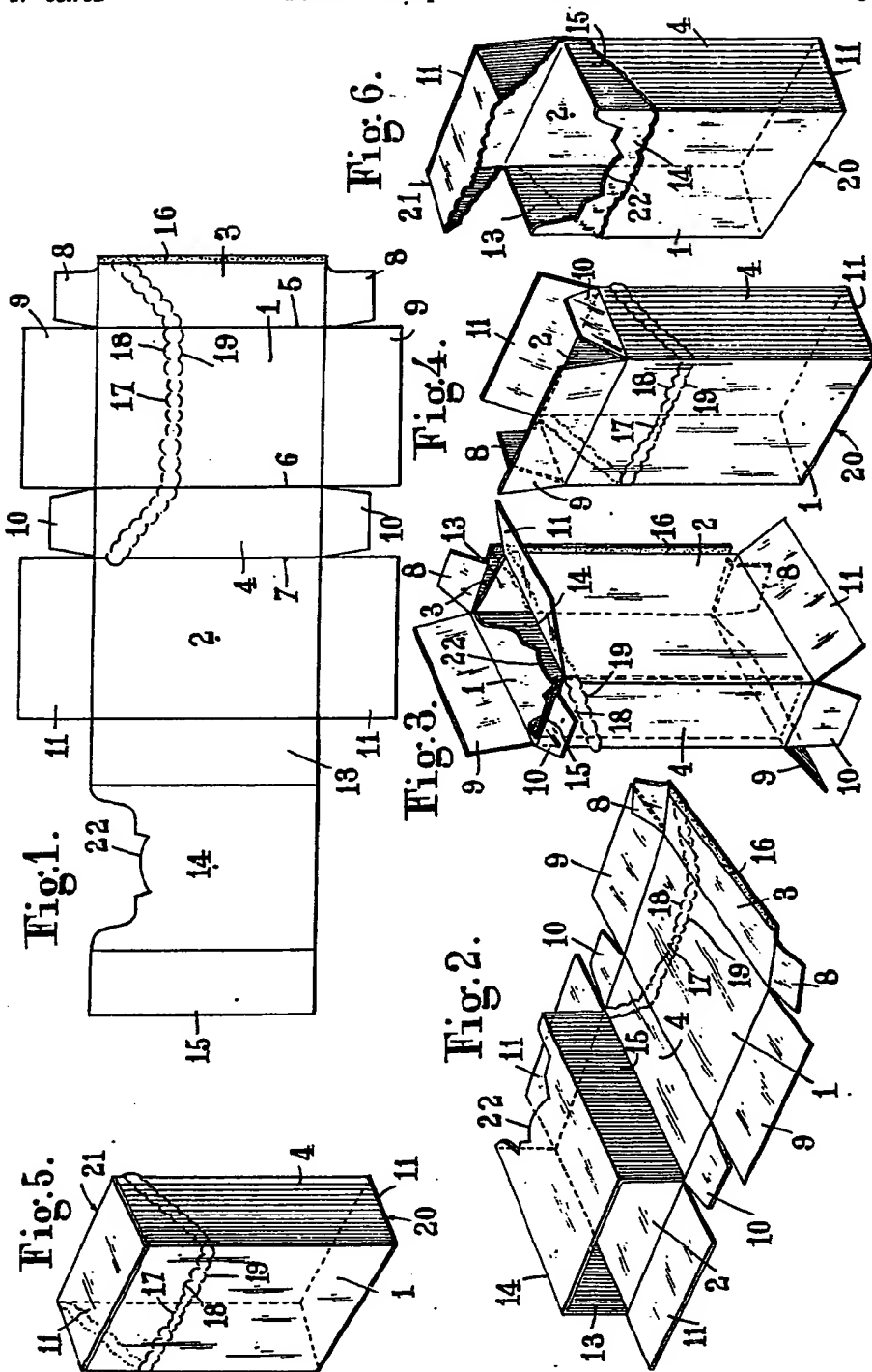
correspondants aux faces avant et arrière alternant avec deux bandes correspondant aux petits côtés de l'emballage, avec pattes découpées prolongeant ces bandes pour former par recouvrement et collage les unes sur les autres le fond et le couvercle est caractérisé en ce que ce flanc se poursuit d'un côté par une bande divisée en trois par des lignes de pliure pour former par double repli des bandes les unes sur les autres un chemisage interne qui est ensuite enrobé par nouveau pliage par les faces avant et arrière et les côtés d'emballage; le couvercle est formé par les pattes de prolongation des volets et des bandes adjacentes, une partie haute de l'élément de face et les éléments latéraux; il est libéré par déchirure d'une bande délimitée par une double ligne d'incisions transversales formées sur la face avant et en diagonale sur les côtés adjacents jusqu'aux angles, tandis que le bord du volet de la chemise interne appliqué sous la face avant de l'emballage est encoché au droit de la bande de garantie, de telle sorte qu'après arrachage de cette bande on libère un couvercle.

2° Les lignes d'incisions de la bande de garantie sont décalées l'une vers l'autre en leur milieu pour former après déchirure une languette susceptible d'être engagée sous le bord encoché de la chemise interne.

Société anonyme dite : MICHELS

Par procuration :

BLÉTRY



THIS PAGE BLANK (USPTO)